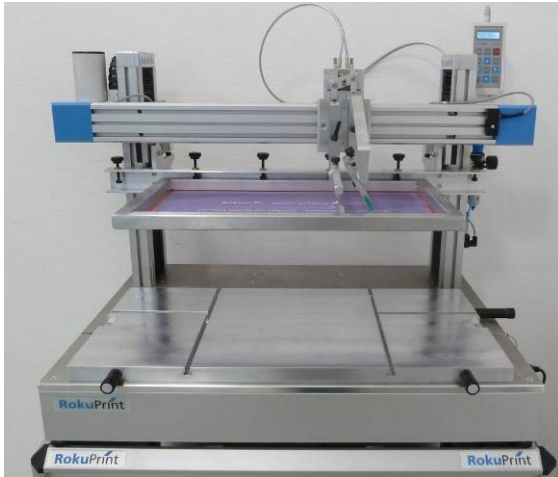


# RP 2.2

# RokuPrint

Siebdruckmaschinen



## Siebdruckmaschine RP 2.2

Universell einsetzbare Siebdruckmaschine  
in verschiedenen Ausstattungsvarianten  
für Flach- und Runddruck

z.B. Standardausführung für Flachdruck:  
mit Verstelltisch KO 04 und  
pneumatischem Rakelwerk PR 02  
(siehe Bild)

### Vorzüge:

- Modernste Technik für optimale Druckergebnisse und konstante Druckqualität
- Universell einsetzbar (Flach- und Runddruck)
- Druckgeschwindigkeit stufenlos einstellbar (Antrieb über geregelte Gleichstrommotoren)
- Präzise und wartungsarm durch Verwendung hochwertiger Führungselemente
- Einfache Bedienung und schnelles Einrichten neuer Programme durch Teach-In-Verfahren
- Korrekturmöglichkeit des Siebabsprunges im Programmbetrieb
- Elektronisches Zählwerk
- Kurze Rüstzeiten durch speicherbare Druckeinstellungen (25 individuelle Programme)
- Schnelle und einfache Reinigung
- Hohe Druckleistung (abhängig von Bediener / Automatisierung bis zu 1800 Drucke pro Stunde)
- Platzsparend und transportabel durch kompakte Bauweise
- Vorbereitet für den automatisierten Einsatz

### Technische Daten:

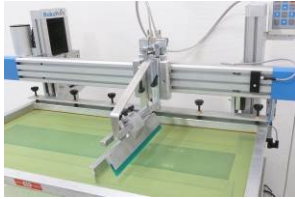
- max. Druckformat (L x B): ca. 700 x 320 mm
- max. Freiraum (Maschinenfuß zu Sieb): 270 mm / 300 mm (mit / ohne Verstelltisch KO 03)
- max. Druckleistung: ca. 1800 Drucke pro Stunde (automatisiert)
- Druckwerk: pneumatisches Rakelwerk (Druck- u. Flutrakel getrennt einstellbar)
- Siebrahmen: Aluminium Rahmen
- max. Rahmenprofilgröße: 40 x 40 mm
- max. empfohlene Siebgröße (L x B): ca. 1000 x 500 mm
- Netzanschluss: 230 V / 50 Hz (Schuko Stecker)
- Leistungsaufnahme: 500 VA
- Antriebssystem: geregelte Gleichstrommotoren
- Gewicht: ca. 120 kg
- Abmessungen (L x B x H): ca. 1220 x 750 x 800 mm

### Steuerung:

- Handbediengerät mit Klartextanzeige
- menügeführte Einstellung von Rakelweg und Siebabhub
- Korrekturmöglichkeit des Siebabsprunges in 0,1 mm Schritten
- Druckgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- elektronisches Zählwerk
- Schnittstelle zur externen Ansteuerung für die Integration in eine Produktionsanlage

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### PR 02

#### **Pneumatisches Rakelwerk**

- mit programmierbarer Druckachse
- Druck- und Flutgeschwindigkeit stufenlos einstellbar



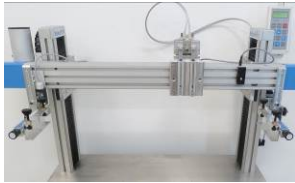
### KO 04

#### **XYR - Verstelltisch (3-Achsen Koordinatentisch)**

- 3 x lineare Achse
- T-Nuten zur Befestigung der Bauteilaufnahme

Anwendung: zur Feineinstellung des Bauteils zum Sieb

Aufspannfläche: ca. 880 x 420 mm



### FS 01

#### **Seitlich feinverstellbare Siebhalterung**

- montiert an Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 840 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40mm



### FS 01-VK

#### **Seitlich feinverstellbare Siebhalterung**

- montiert an Druckachse
- Siebhalter geführt auf durchgehender Vierkantstange
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

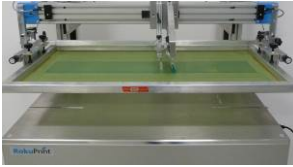
Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 840 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm / 20mm (unter Vierkantstange)

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### **FS 01-E**

#### **Seitlich feinverstellbare Siebhalterung**

- montiert auf blauen Endkappen der Druckachse
- Siebhalter geführt auf durchgehender Vierkantstange
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 1040 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm / 20mm (unter Vierkantstange)



### **FS 01-R**

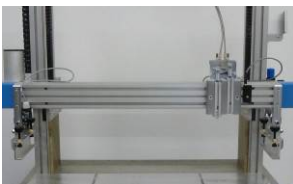
#### **Seitlich feinverstellbare Siebhalterung**

- montiert auf verfahrbaren Runddruckschlitten
- geführt im Profil der Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe und Feineinstellung des Siebes bei Rund- und Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 840 mm (Flachdruck) / ca.480 mm (Runddruck)

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm



### **SS 01**

#### **Seitliche Siebhalterung**

- ohne Feinverstellung
- montiert an Druckachse
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)
- nur in Kombination mit KO 03

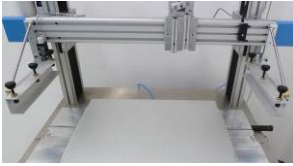
Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe bei Flachdruck

max. Sieblänge: ca. 840 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### **SS 01-HD**

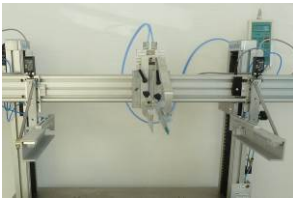
#### **Verstärkte Seitliche Siebhalterung**

- ohne Feinverstellung
- montiert an Druckachse
- mit zusätzlicher Zugstrebe und verlängerten U-Profilen
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)
- nur in Kombination mit KO 04

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe bei Flachdruck und zusätzlicher Verstärkung bei größeren Rakelbreiten

max. Sieblänge: ca. 840 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm



### **SS 01-HDR**

#### **Verstärkte Seitliche Siebhalterung**

- ohne Feinverstellung
- montiert an Druckachse
- mit zusätzlicher Zugstrebe und verlängerten U-Profilen
- montiert auf verfahrbaren Runddruckschlitten
- alternativ zur rückseitigen Siebhalterung (Standard)
- nur in Kombination mit KO 04 und PSK 02

Anwendung: zur seitlichen Aufnahme der Siebe bei Flachdruck und zusätzlicher Verstärkung bei größeren Rakelbreiten

max. Sieblänge: ca. 840 mm

max. Siebrahmenhöhe: 40 mm



### **PSK 02**

#### **Pneumatische Siebklemmung**

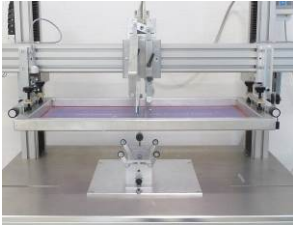
- Klemmung über 4 pneumatische Kurzhubzylinder
- Betätigung per Handventil
- 2 x rückseitiger und 1 x seitlicher Anschlag zur Siebpositionierung
- nur in Kombination mit SS 01, SS 01-..., FS 01, FS 01-...

Anwendung: zur schnellen und einfachen Siebpositionierung und -klemmung bei häufigem Wechsel

Siebrahmenhöhe: nach Absprache, nur eine Rahmenhöhe möglich

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### RD 02

#### Runddrucksystem - einfarbig (ohne Passer)

- inkl. seitlich feineinstellbarer Siebhalterung **FS 01**
- Runddruckschlitten und Rakelkopfarretierung
- ohne kundenspezifische Teileaufnahme

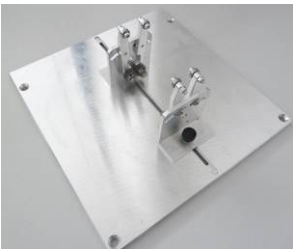
Anwendung: zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile

max. Durchmesser: ca. 100 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 300 mm

max. Sieblänge: ca. 480 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

#### optional:

- universelle einstellbare Rollenbockaufnahme **RB 02** (universelle Teileaufnahme)
- verlängerte Druckachse **DA 1500** für max. Durchmesser ca. 150 mm bzw. max. Motivlänge 450 mm



### RB 02

#### Rollenbockaufnahme

- universell einstellbar
- Grundplatte mit Langloch zum Einstellen der Bauteillänge
- 2 x Rollenbock mit Kugellager zum Einstellen des Bauteildurchmessers

Anwendung: universelle Bauteilaufnahme für RD 02, zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile



#### optional:

- kundenspezifische Auflagerrollen **KAR 02-KX**
- rückseitiger Anschlag

### KAR 02-KX

#### Kundenspezifische Auflagerrollen

- wahlweise aus Kunststoff (POM) oder Messing
- gemäß Kundenangaben / -zeichnung

Anwendung: für Rollenbockaufnahme RB 02, zur einfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### RD 03

#### **Runddrucksystem - mehrfarbig (mit Passer)**

- inkl. seitlich feineinstellbarer Siebhalterung **FS 01**
- Runddruckschlitten und Rakelkopfarretierung
- Zahnrad und Zahnstangenantrieb
- Lagerbock mit Runddruckwelle
- ohne kundenspezifische Teileaufnahme

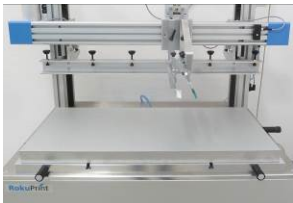
Anwendung: zur mehrfarbigen Bedruckung zylindrischer oder leicht konischer Bauteile mit mechanischer Passerung

max. Durchmesser: ca. 100 mm (Druck auf gesamten Umfang) bzw. größere Durchmesser mit max. Motivlänge ca. 300 mm

max. Sieblänge: ca. 480 mm (Rahmenprofil 20 x 20 mm)

#### optional:

- kundenspezifische Teileaufnahme (für Lagerbock)
- verlängerte Druckachse **DA 1500** für max. Durchmesser ca. 150 mm bzw. max. Motivlänge ca. 450 mm



### VC 02-VD

#### **Vakuumsystem**

- Vakuumplatte aus eloxiertem Aluminium  
Plattengröße: (L x B x H): 850 x 400 x 45 mm  
Saugfläche: 780 x 330 mm
- mit gebohrten Löchern D = 1,5 mm / Raster 15 mm
- Befestigung auf Verstelltisch KO 04
- Vakuumerzeugung über integrierte Pumpe
- Vakuumaktivierung automatisch über Druckzyklus, oder manuell mittels Handventil

Anwendung: zur Bedruckung von flachen, luftundurchlässigen Materialien wie z. B. Folien, Kunststoffplatten, Papier, etc.

#### optional:

- Vakuumplatte in Micropor feinporig **VC 02-VD-MP**
- Vakuumplatte in Micropor grobporig **VC 02-VD-MPG**



### VR 280-HD

#### **Verstärkter Druckrakelarm**

- Gesamtlänge 280 mm
- mit Verstärkungswinkel an Druckrakelseite

Anwendung: bei größeren Rakelbreiten oder Bedruckungen im vorderen Maschinenbereich

# RP 2.2

## Zubehör / Optionen



### DA 1500

#### **Verlängerte horizontale Druckachse**

- Druckachsenlänge 1500 mm (Außenmaß)

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrensweg bei Rund- oder Flachdruck

max. Sieblänge Flachdruck: ca. 1120 mm (bei FS 01, FS 01-VK, FS 01-R)

**Sonderlängen auf Anfrage**



### AE 30

#### **Ausgefräste Endkappe**

- rechte Endkappe mit zusätzlicher Nut für Referenzsensor
- zusätzlicher Verfahrensweg von 30 mm

Anwendung: für zusätzlichen Verfahrensweg bei Rund- oder Flachdruck



### HA 970

#### **Verlängerte vertikale Hubachse**

- Hubachsenlänge 970 mm (nur Profil)

Anwendung: zur Bedruckung von hohen Bauteilen bzw. für erhöhten Freiraum zwischen Sieb und Bauteil

max. Abstand: ca. 620 mm (Siebunterkante zu Maschinenfuß)  
/ ca. 590 mm (Siebunterkante zur Verstelltisch KO 04)



### TT 02

#### **Pneumatischer Drehtisch**

- 2 Positionen / 180° (vor - zurück)
- Durchmesser D = 700 mm
- automatischer Start über Fußschalter (Druckzyklus)

Anwendung: Bauteilwechsel vor dem Sieb während anders Bauteil unter dem Sieb bedruckt wird (nur für Kleinteilen geeignet)

# RP 2.2

## Sonderausführungen



### **Siebdruckmaschine RP 2.2 „Portal“**

für den automatisierten Flachdruck, extern steuerbar (START / STOP), mit ausgelagerter Elektronik in separatem Schaltschrank, ohne Maschinenfuß, ausgestattet mit:

- **PR 02** pneumatischem Rakelwerk mit programmierbarer Druckachse
- **FS 01-R** seitlich feinverstellbarer Siebhalterung montiert auf verfahrbarem Runddruckschlitten

Anwendung: zur Integration in eine automatisierte Produktionsanlage

perfect prints on objects